



HEAD OFFICE - FACTORY:
Sampla Belting S.r.l.
20041 AGRATE BRIANZA - (MI) - Italy
Via Delle Industrie, 6/12 -
Tel. ++39 039 68 96 0.1 - Fax ++39 039 65 08 46/60 57 428
E-mail: info@samplabelting.it - www.samplabelting.it

05 - 9/2004 - N°2000



Certificato n. 130
UNI EN ISO 9001:2000

Sampla Belting Marghera
30125 MARGHERA - VE - Italy
Via Portenari, 13
Tel. ++39 041 92 93 67/92 93 42
Fax ++39 041 93 22 89
E-mail: samplave@libero.it

Sampla Belting Canada LTD
274 Alliance Rd, Unit # 2, 3 & 4
MILTON - ONTARIO - L9T 2V2
Tel. +1905 878 05 32 - or +1800 847 52 04
Fax +1905 878 01 07
E-mail: samplacanada@stn.net
URL: www.sampla.us

Sampla Belting North America LLC
40, Center Drive, Orchard Park
NY 14127 - U.S.A.
Tel. +1 716 66 77 450; +1 888 75 57 450
Fax +1 716 66 77 428; +1 888 32 47 428
E-mail: info@sampla.us
URL: www.sampla.us

Sampla Belting South Africa (PTY) LTD
Unit 10, Southern Industrial Village
Kya Sands 2 Corner Elsecar & Bernie Streets,
RANDBURG - SOUTH AFRICA
Tel. ++27 11 70 82 348
Fax ++27 11 70 81 027
E-mail: sampla@samplabelting-sa.com

Sampla Belting Foshan Co. LTD
No. 3 Factory Building -
High Technical Industry Zone
FOSHAN - GUANGDONG
PEOPLE REPUBLIC OF CHINA
Tel. ++86 757 38 16 413 /423
Fax ++86 757 38 16 493
E-mail: fsamp@pub.foshan.gd.cn

Sampla Belting Asia Pacific PTE LTD
2, Kallang Avenue #01-10
Kallang Bahru Complex
Singapore 339407
Tel: ++65 62 98 066
Fax: ++65 62 98 69 90
E-mail: andrew@samplaasia.com.sg

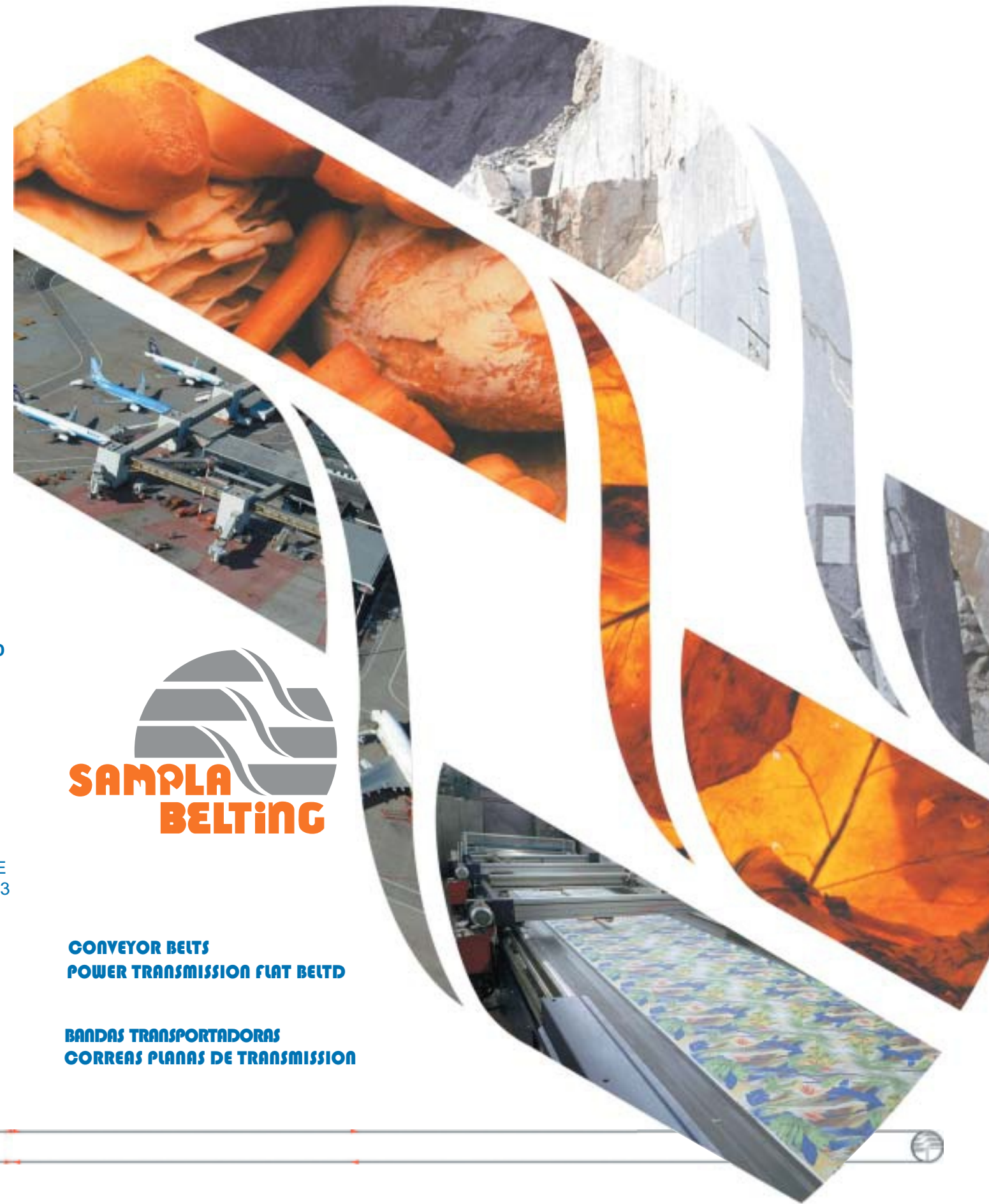
Sampla Manutention
8 Rue de La Grande Borne
77990 LE MESNIL AMELOT - FRANCE
Tel. 33.160.030305 - Fax 33.160.030163
E-mail: sampla@club-internet.fr

Sampla Do Brasil
07140-901 Guarulhos
SAN PAOLO - BRASIL
Rua Pedro de Toledo, 175/225
Tel. ++55 11 64 02 / 30 22
Fax ++55 11 64 02 38 08
E-mail: sampla@sampla.com.br



**CONVEYOR BELTS
POWER TRANSMISSION FLAT BELTD**

**BANDAS TRANSPORTADORAS
CORREAS PLANAS DE TRANSMISSION**





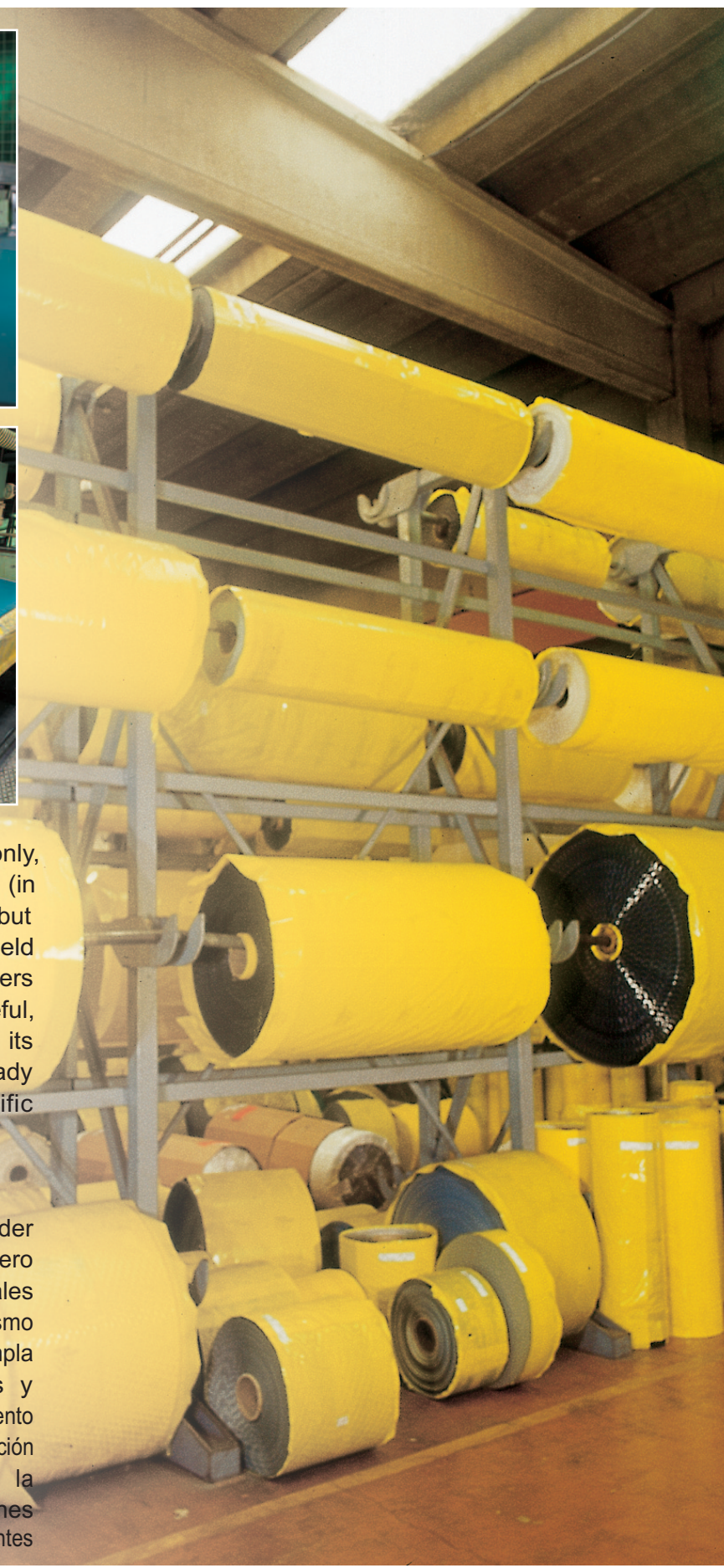
In Italy the first PVC belt was produced many years ago in the **Sampla Belting** plants. What at that time was a unique experience has now become a tradition. Research, advanced technology, absolute quality standards and originality are the basics upon which this company has built its reputation leadership.

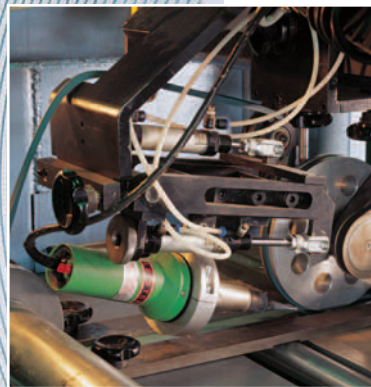
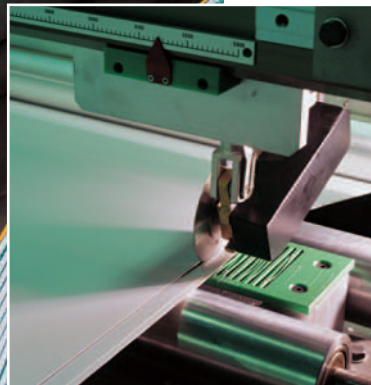
Las primeras bandas de PVC se hicieron en las fábricas de **Sampla Belting** hace ya muchos años. Lo que en aquel momento constituyó una experiencia única, ahora se ha convertido en una tradición. Gracias a la investigación, nuestra avanzada tecnología y a nuestros estándares de calidad y originalidad, nos hemos convertido en líderes del sector



For Sampla Belting, experience has not only meant simple mastery of technology (in material and manufacturing processes), but also a constant proving itself on the field. This means cooperation with manufacturers of machines and systems and a careful, constant testing of the performances of its products. Finally it means having ready answers and solutions to specific requirements of its clients.

La experiencia de Sampla Belting como líder en la industria, no sólo implica un mero dominio tecnológico (en procesos materiales y de fabricación), sino que se refleja asimismo en su éxito constante a nivel práctico. Sampla colabora con fabricantes de máquinas y sistemas con el fin de asegurar el funcionamiento óptimo de sus productos. Asimismo, su posición de líder en el mercado conlleva la necesidad de ofrecer respuestas y soluciones satisfactorias a las distintas demandas de sus clientes.





LA EMPRESA



La línea de productos de Sampla Belting ofrece soluciones para cualquier requisito de la industria de mármol y piedra, tales como, cortado y pulido de mármol, granito y cerámica de cualquier grosor. Las bandas para mármol de Sampla tienen una cubierta especial y exclusiva que se considera estándar en el mercado. Las cubiertas, junto con el compuesto base, permiten un agarre óptimo, con piezas que funcionan en cualquier circunstancia. Además, las bandas para piedra de Sampla están hechas con 100% tela de poliéster según las necesidades de la aplicación. En el sector de la piedra, todas las bandas de Sampla tienen la parte inferior impregnada con polímeros dependiendo del uso que se le vaya a dar.

THE COMPANY

The current range of Sampla Belting belts, offer solutions to any problem of cutting, polishing and sizing of marble, granite, cement-marble, resin-marble and ceramic in any market thickness. In fact, the special structures of belt covers, some of them exclusively made and now considered as a market standard, together with specific base compounds allow an optimum grip with pieces to be worked in any operational circumstance. In addition, consideration should be given to the ample availability of 100% polyester fabric fibers, available according to needs. All Sampla Belting belts have the sliding surface covered with a deep skimming of polymers, according to the final utilization in the stone-sector.





Serie B

Polyester flexible weft fabric conveyor belts, impregnated with low coefficient of friction urethane on both sides. Highly resistant to abrasion. Suitable for single load, cutting benches, textile industry, conveyors with lateral push. Also recommended in presence of muddy fluids, oily and fatty substances and non-aggressive chemical agents.

Bandas con trama de poliéster flexible, con ambos lados impregnados con uretano de bajo coeficiente de fricción. Alta resistencia a la abrasión. Apropiado para acumulación, corte, industria textil y carga lateral. También se recomienda en presencia de productos fangosos, aceites, grasas y productos químicos no agresivos

Serie D

90° Shore A top cover. Low coefficient of friction and high resistance to abrasion of the carrying surface. Conveyors for product accumulation and transversal deflectors, magnetic elevators for cans, wood shaving equipment, cutting machines and automatic die cutting, machines.

Dureza de la cubierta superior de 90° Shore A. Coeficiente de fricción bajo y alta resistencia a la abrasión en la cubierta superior. Se recomienda para acumuladores de producto y deflectores transversales, ascensores magnéticos para latas, equipos para lijar madera, máquinas de corte y tallaje automático.

Serie E

68° Shore A cover hardness. Antistatic and self-extinguishing conveyor belts as per DIN - ISO - AFNOR norms, suitable for operation in environments with risk of explosion. Specially suitable for sugar processing in all its phases and for all bucket elevators in flour mills, citrus and preserves industry.

Dureza de la cubierta superior de 68° Shore A. Banda antiestática y autoextingible según las regulaciones de DIN-ISO-AFNOR. Apropiaada para su uso en aplicaciones con riesgo de explosiones. Se recomienda para todas las fases del procesamiento de azúcar y como elevadora de cangilones en molinos. También se recomienda para conservas y procesamiento de cítricos.

Serie F

72° Shore A cover hardness. Good resistance to animal fats, vegetables and mineral oils. Suitable for conveying food as per FDA/USDA requirements. Conveyor belts for food products of any kind and size. Double cover conveyor belts are used in the agricultural and food sectors. Type F21, thanks to its flexible weft, is suitable for corners conveyors. Type F21/K is structured with an original SAMPLA pattern for inclined conveying of bulk products. Types F61/10.05 and F91/10.10 are used as elevator belts for fat and oily products

Dureza de la cubierta superior de 72° Shore A. Tiene una buena resistencia a grasas animales, vegetales y aceite de parafina. Acreditado por la FDA (Departamento de Control de Alimentos y Medicamentos en Estados Unidos) para el transporte de alimentos. Se recomienda para transportar cualquier tipo o tamaño de alimentos. Las bandas con doble cubierta se usan en las industrias de agricultura y alimentación. El modelo F21 se recomienda para transportadores que tengan curvas debido a su trama flexible. La cubierta superior del F21/K tiene un diseño único y es ideal para el transporte inclinado de carga granel. F61/10.05 y F91/10.10 se usan como elevadores.

Serie G

56° Shore A cover hardness. Belts with highly embossed top cover Possibility of grinding and piercing of the surface for its use on equipment under vacuum. Suitable for wood polishing, gauging and sanding machines.

Dureza de la cubierta superior de 56° Shore A. Estas bandas tienen impresiones profundas en la cubierta superior. Se pueden perforar para su uso en aplicaciones que requieran el uso de aspiradores. También para barnizadoras y lijadoras de madera.

Serie H

Conveyor belt with silicon cover and polyester fabric. Non-toxic, non-adhesive. Used on automatic packaging machines, wrapping machines or any other types of use where non-adhesives, conveyor belts are necessary.

Estas bandas tienen una cubierta de silicona y telas de poliéster; no tóxicas y antiadhesivas. Se usan muy a menudo en máquinas de embalaje y otras máquinas que requieren el uso de bandas antiadhesivas.



Serie HY

Cover made of transparent Hytrel of 92° Shore A hardness. High Tenacity polyester textile carcass. This series was created expressly for the tobacco industry as an alternative to the V series.

Estas bandas tienen una cubierta de Hytrel transparente con una dureza de 92° Shore A y carcasa de poliéster. Esta serie es específica para la industria del tabaco, como alternativa a la serie V.

Serie L

46° or 55° Shore A cover hardness. Very elastic and flexible cover with high coefficient of friction. The high relieves on top cover are very efficient for inclined conveying. Conveyor belts mainly used for inclined conveying of packaged and bulk products with appropriate top cover structure, as types L10/F or L10/M. Type L91/V is specific for marble and ceramic polishing machines.

Estas bandas tienen una dureza de 46° o 55° en la cubierta superior. Son muy elásticas y flexibles y la cubierta tiene un alto coeficiente de fricción. Las impresiones profundas en la cubierta superior son muy eficaces para el transporte inclinado. Estas bandas, con las estructuras F y M en la cubierta, normalmente se usan para el transporte inclinado de cargas a granel. La banda L91/V se usa en pulido de mármol y cerámica.

Serie MG

55° Shore A cover hardness. High resistance covers Belts for marble, granite and ceramic polishing and gauging machines. Bottom cover with PU impregnation (low coefficient of friction). 4 ply carcass with low elongation and high resistance to cutting. Patented top guarantees allungamenti contenuti ed elevata resistenza cover with "Y" structure for easy water draining and for a no-movement conveying of the slabs during the processing.

Dureza de 55° Shore A en la cubierta superior. Cubiertas muy resistentes. Estas bandas se usan en máquinas de pulido y cortado de mármol, granito y cerámica. Las cubiertas inferiores están impregnadas para tener un bajo coeficiente de fricción. Estas bandas tienen cuatro capas, por eso no permiten elongaciones y son resistentes a cortes. El diseño "Y" permite el drenaje de agua fijando las losas a la banda.

Serie N

Different cover hardness depending on the various possible uses: 45° Shore A for inclined conveying, 68° Shore A for normal conveyors and 80° and 90° Shore A for applications where good resistance to abrasion and accumulation are necessary. Belts are self-extinguishing as per DIN-ISO-ANFOR norms, with the exception of the types N6, N7/A and N8. Being equipped with antistatic and low noise bottom fabrics these belts are used in airport and postal installations, where the highest working stillness is requested as well as antistaticity and self-extinguishing characteristics for security reasons. They are also used in painting plants and -in its matt version only- for supermarket check-counters.

Esta serie tiene varios niveles de dureza en la cubierta superior, dependiendo de la aplicación. 45° Shore A para el transporte inclinado, 68° Shore A para el transporte común y 80° y 90° Shore A para situaciones que requieran una alta resistencia a la abrasión. Estas bandas son autoextinguibles según la normativa DIN-ISO-ANFOR (salvo: N6, N7/A y N8). La cara inferior de estas bandas está hecha de telas antiestáticas e insonoras, y por eso, se usan muy a menudo en aeropuertos y en correos. Estas bandas también se usan en procesos de pintado y también en las cajas registradoras de los supermercados (solamente en su versión mate).



Serie P

88° or 92° Shore A cover hardness. Urethane with excellent resistance to vegetable, animal and mineral fats and oils, plus many other chemical products. Suitable for contact with all kinds of food products as per FDA/USDA requirements. High resistance to abrasion. All belts in this series are antistatic except P6/VF, P6/BF and P8/A/BF. Conveying of any food products for FDA requirements. Type P6 is specific for chocolate glazing. Type P7/A is a belt for short length conveyors with high lateral rigidity and is suitable for small diameters. Types P6/VF, P6/BF and P8/A/BF have flexible weft and are therefore suitable for corners. Type PV8/A is specific for wood panel conveyors.

Dureza de 88° o 92° Shore A en la cubierta superior. Poliuretano con buena resistencia a sustancias químicas, aceites y grasas vegetales y animales. Estas bandas son apropiadas para el contacto con muchos productos alimenticios según los estándares de la FDA/USDA. Asimismo, tienen una alta resistencia a la abrasión y son antiestáticos (salvo P6/VF P6BF y P8/A/BF). La banda P/6 se usa para glasear chocolate. La banda P7/A se usa en transportadores cortos con una alta rigidez lateral y en situaciones con diámetros pequeños. Las bandas P6/VF, P6/BF y P8/A/BF tienen tela flexible y se usan para curvas. La banda PV8/A se recomienda para el transporte de paneles de madera.

Serie R

Raw fabric belts with surfaces made of polyester or cotton and polyester fabric with rigid or flexible weft. Belts used on packaging machines with or without product accumulation and in food industry for the conveying of fresh dough, of oven treated products before and after baking and for bread processing machines. Types R11 and R19, thanks to high detachment properties are specially suitable for bread and dough conveying.

Bandas sin cubiertas, con la tela expuesta y hechas de poliéster o algodón. Pueden tener una trama rígida o flexible. Estas bandas se usan en máquinas de embalaje. La serie R también se recomienda para el transporte de masa cruda y procesado de pan. Los modelos R11 y R19 son antiadherentes y se recomiendan para el transporte de masa y pan.

Serie SAM

SAM belts are made of polyester felt. Both sides are impregnated by a special rubber latex. Excellent

resistance to abrasion and temperature up to 120°C with mechanical joint. Good resistance to oils, fats and chemical agents. Conveyors used in car and paper industry - postal and airport installations. The antistatic types are used in electronic, optical and computer industry.

Las bandas de esta serie están hechas de fieltro de poliéster. Las cubiertas superiores e inferiores están impregnadas con una goma de látex. Tienen una buena resistencia a la abrasión y a temperaturas hasta 120 °C. La serie también tiene una buena resistencia a productos químicos, grasas y aceites. Se recomienda para los aeropuertos y las industrias del automóvil, papel, y correos. Las bandas SAM que son antiestáticas se usan en procesamiento de electrónicos y ópticos.

Serie U

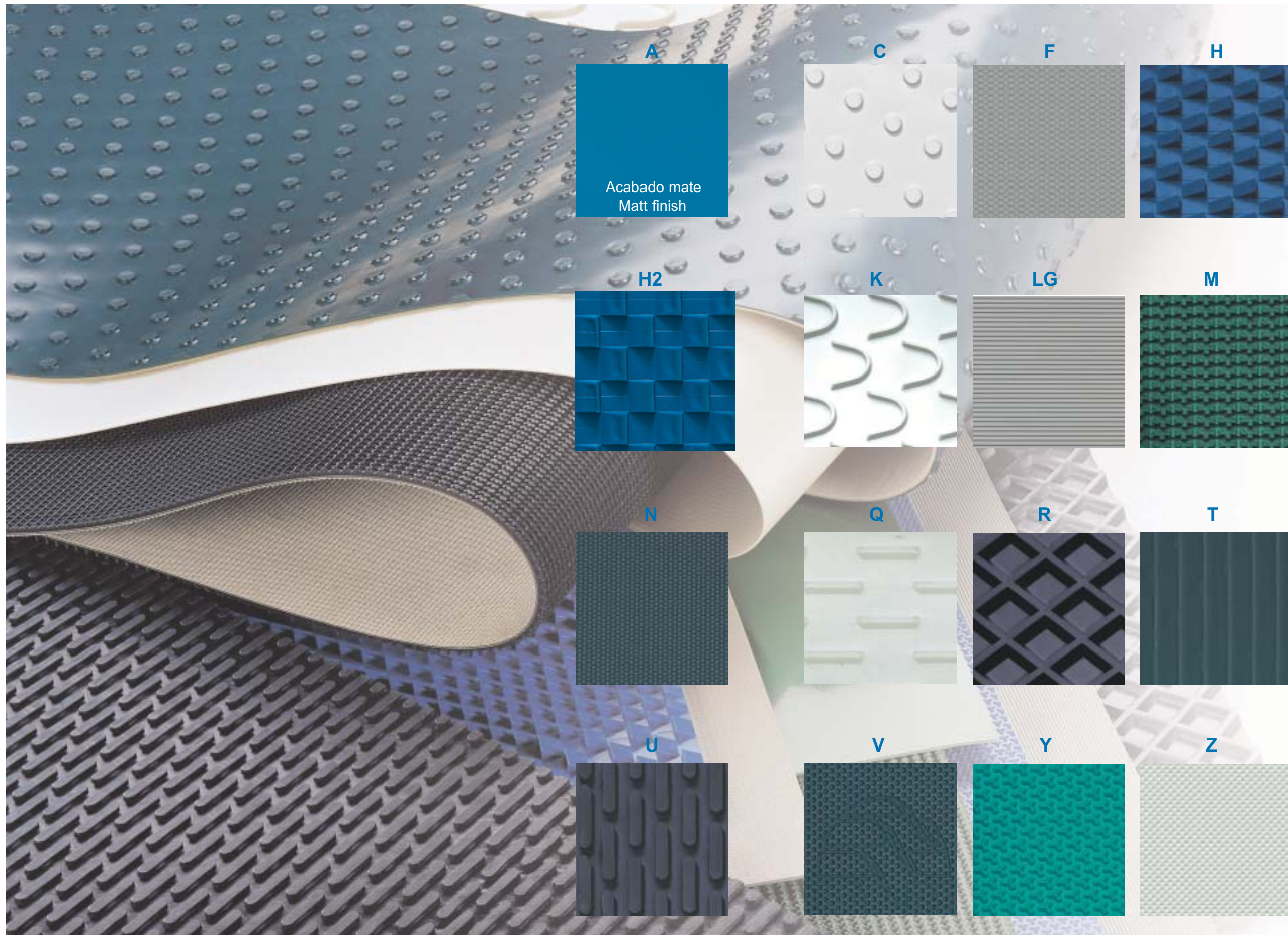
74° Shore A hardness belts with good resistance to abrasion and cutting. Suitable for conveying in presence of mineral oils, hydrocarbons and detergents. Standard series for conveying packaged products. Specially designed top cover structure for stone and ceramics polishing machines. Conveyor belts for standard uses. Type U21/05.05/Z is mainly used in the agricultural and food sectors. Types U12 and U21 have a particularly flexible carcass for the construction of corners (curved bed conveyors). Types U61/V - U91/V - U121/4F are mainly used on marble and stone processing machines.

Dureza de 74° Shore A en la cubierta superior, con buena resistencia a la abrasión y cortes. Se recomienda en aplicaciones con aceite, hidrocarburos y detergentes. Esta serie se usa muy a menudo en el transporte de productos empacados. La cubierta superior está diseñada para máquinas de pulido de mármol y cerámica. Estas bandas son para usos estándar. El modelo U21/05.05/Z normalmente se usa en la industria alimenticia y agrícola. Los modelos U12 y U21 tienen una trama flexible perfecta para curvas. Las bandas U61/V, U91/V y U121/4F se usan en el procesamiento de mármol y piedra.

Serie V

90° Shore A cover hardness. Belts with transparent polyolefin cover and polyester fabrics. Conveyor belts specially designed for tobacco processing plants. (approved by major manufacturers)

Dureza de 90° Shore A en la cubierta superior. Estas bandas tienen cubiertas de poliolefina transparente y telas de poliéster. Estas bandas están diseñadas para el procesamiento de tabaco (aprobadas por fabricantes)



Standard colors
Colores estándar

AN
Anthracites / Carbón

GR
Gray / Gris

NR
Black / Negro

BN
White / Blanco

TR
Transparent / Transparente

BL
Blue / Azul

BP
Petrol Blue / Azul Petróleo

VR
Sampla Green/ Verde Sampla

AG
Apple Green / Verde Manzana

Printing process does not warranty the colors matching, therefore we advice to have a look at the samples supplied by Sampla Belting.

EL proceso de impresión no garantiza un color exacto tal de este catálogo, por ello recomendamos que vea una de las muestras de Sampla Belting.

SERIES SERIES	TYPE TIPO	TOP COVER / CUBIERTA SUPERIOR			GENERAL CHARACTERISTICS / CARACTERISTICAS GENERALES											
		Thickness	Hardness	Color	Possible Structures	N° plies	Weft	Max Production Width	Antistaticity	Total thickness	Mass	Pull per 1%	Working temperature	Minimal rollers diameters	FDA	
		Grosor	Dureza	Color	Posibles estructuras	N de capas	Trama	Ancho Max. de producción	Antiestático	Grosor Total	Peso	Carga al 1% de alargamiento	Temperatura de trabajo	Diámetros mínimos de los rodillos		
		[mm]	[°ShA]					[mm]		[mm]	[kg/m] ²	[daN/cm]	[°C]		[mm] Flexion Flexión	Counterflex. Contraflex.

PVC COVERS / CUBIERTAS DE PVC

D	D10/A	0,5	90	VR	ANYZ	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-5+80	60	80	-
	E21/20.10	2,0	68	BN	NYZ	2	F	2000	•	5,0	6,2	16	-5+60	150	200	-
	E31/20.10	2,0	68	BN	NVZ	3	F	2000	•	6,5	8,2	24	-5+60	250	300	-
	E61/07.07*	0,7	68	BN	NVZ	2	F	2000	•	4,6	6,0	45	-5+60	300	300	-
F	F10	0,5	72	BN	AN V Y Z	2	R	3000	-	2,0	2,4	8	-5+80	30	50	•
	F10/Z	0,5	72	BN	-	2	R	3000	-	2,0	2,4	8	-5+80	30	50	•
	F20	0,8	72	BN	AN V Y Z	2	R	3000	-	2,6	3,0	13	-5+80	50	60	•
	F21	0,8	72	BN	AN V Y Z	2	F	3000	-	2,6	3,0	16	-5+80	50	60	•
	F21/05.05/Z	0,5	72	BN	-	2	F	2000	-	3,0	3,5	16	-5+80	60	60	•
	F21/K	6,5	60	BN	-	2	F	2000	-	8,0	4,2	16	-5+80	120	180	•
	F31	0,8	72	BN	AN V Y Z	3	F	3000	-	3,8	4,6	20	-5+80	120	140	•
	F61/10.05*	1,0	72	BN	N V Y Z	2	F	2000	-	4,6	5,5	50	-5+80	260	300	•
	F91/10.10*	1,0	72	BN	N V Y Z	3	F	2000	-	7,0	8,5	65	-5+80	450	450	•
G	G23/R	6,5	56	AN	-	3	R	1350	-	9,5	8,0	18	-5+60	120	180	-
	G23/U	6,5	56	AN	-	3	R	1350	-	8,4	7,3	18	-5+60	120	180	-
L	L10/F	0,8	46	GR	-	2	R	3000	-	2,4	2,5	8	-5+60	40	60	-
	L10/LG	1,0	46	GR	-	2	R	3000	-	2,6	2,5	8	-5+60	40	60	-
	L10/M	3,7	46	VR	-	2	R	2000	-	5,2	4,4	8	-5+60	40	60	-
	L10/MB*	3,7	46	BN	-	2	R	2000	-	5,2	4,4	8	-5+60	40	60	-
	L10/T*	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,0	4,4	8	-5+60	40	60	-
	L10/V	1,0	46	VR	-	2	R	3000	-	2,4	2,3	8	-5+60	30	40	-
	L20/C	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,6	3,8	13	-5+60	50	60	-
	L20/H	6,5	46	VR	-	2	R	2000	-	8,5	5,9	13	-5+60	60	120	-
	L20/M	3,7	46	VR	-	2	R	2000	-	5,7	4,7	13	-5+60	50	60	-
	L20/T*	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,7	4,5	13	-5+60	50	60	-
MG	L91/V	1,9	46	VR	-	3	F	2200	-	7,0	7,6	50	-5+60	350	400	-
	MG101/H2	6,0	55	BL	-	4	F	2200	-	12	11	70	-10+80	450	550	-
	MG101/Y	2,0	55	BL	-	4	F	2200	-	7,5	8,1	70	-10+80	350	400	-

LEYENDA/LEGEND: TRAMA/WEFT: R = RIGIDA/STIFF F = FLEXIBLE/FLEXIBLE * = FABRICACION SUJETA A PEDIDOS / PRODUCTION ON REQUEST

SERIES SERIES	TYPE TIPO	TOP COVER / CUBIERTA SUPERIOR			GENERAL CHARACTERISTICS / CARACTERISTICAS GENERALES											
		Thickness	Hardness	Color	Possible Structures	N° plies	Weft	Max	Production width	Antistaticity	Total thickness	Mass	Pull per 1%	Working temperature range	Minimal rollers diameter	FDA Approval
		Grosor	Dureza	Color	Posibles estructuras	N° de capas	Trama		Ancho máximo de producción	Antiestaticidad	Grosor total	Peso	Carga al 1% de alarga.	Rango de temperatura de trabajo	Mínimo diámetro de los rodillos	Aprobado FDA
		[mm]	[°ShA]						[mm]		[mm]	[kg/m] ²	[daN/cm]	[°C]	[mm]	
																Flexion Flexión

PVC COVERS / CUBIERTAS DE PVC

N	N6*	0,4	90	NR	A N Y Z	1	R	3000	•	1,0	1,2	6	-5+80	15	30	-
	N7/A*	0,5	80	AN	-	1	R	3000	-	1,3	1,4	7	-5+80	15	30	-
	N8	0,4	90	NR	A N Y Z	2	R	3000	-	1,7	2,1	8	-5+80	20	50	-
	N10*	0,5	68	AN	A N Y Z	2	R	3000	•	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	N20	0,8	68	AN	A N Y Z	2	R	3000	•	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/A	0,8	68	AN	-	2	R	3000	•	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/LG	1,3	68	AN	-	2	R	3000	•	3,1	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/M	3,7	45	AN	-	2	R	2000	•	5,7	4,7	13	-10+80	50	60	-
	N20/Z*	0,8	68	AN	-	2	R	3000	•	2,8	3,0	13	-10+80	50	60	-
U	U6/A*	0,8	74	VR	-	1	R	3000	-	1,3	1,4	5	-10+80	15	30	-
	U10	0,5	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U10/AG	0,5	74	AG	ANVYZ	2	R	3000	•	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U10/N	0,5	74	VR	-	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U12*	0,4	74	VR	ANVYZ	2	F	3000	-	1,8	2,0	10	-10+80	30	40	-
	U19*	1,2	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,7	3,2	8	-10+80	50	60	-
	U20	0,8	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	U21	0,8	74	VR	ANVYZ	2	F	3000	-	2,6	3,0	16	-10+80	50	60	-
	U21/05.05/Z	0,5	74	VR	-	2	F	3000	-	3,0	3,5	16	-10+80	60	60	-
	U31	0,8	74	VR	ANVYZ	3	F	3000	-	3,8	4,6	20	-10+80	120	140	-
	U35	1,5	74	VR	ANVYZ	3	R	3000	-	4,5	5,4	18	-10+80	150	180	-
	U35/V	2,0	74	VR	-	3	R	3000	-	4,9	5,4	18	-10+80	150	180	-
	U61/V	1,9	74	VR	-	3	F	2000	-	6,5	7,2	40	-10+80	250	300	-
	U91/V	1,9	74	VR	-	3	F	2200	-	7,0	7,6	50	-10+80	350	400	-
	U121/4F	2,0	74	VR	-	4	F	2400	-	8,9	10,3	70	-10+80	450	500	-

POLYURETHAN COVERS / CUBIERTAS DE POLIURETANO

P	P 4/A*	0,3	92	BN	FN	1	R	3000	-	0,6	0,6	4	-30+80	4 p.f.	15	•
	P 6/A	0,3	92	BN	FN	1	R	3000	•	0,8	0,8	5	-30+80	5 p.f.	16	•
	P 6/BF*	0,65	85	BN	FNZA	1	F	2000	-	1,3	1,4	6	-30+80	20	40	•
	P 7/A	0,5	92	BN	FNZ	1	R	3000	•	1,3	1,3	8	-30+80	10	30	•
	P 8/A	0,3	92	BN	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/A/BL	0,3	92	BL	FN Z	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/Z/BL*	0,3	92	BL	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/A/BF*	0,35	92	BN	FN	2	F	2640	-	1,35	1,42	10	-30+80	20	40	•
	P 9/A	0,3	92	BN	FN	2	R	3000	•	1,3	1,4	6	-30+80	10	20	•
	P 9/Z	0,3	92	BN	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	6	-30+80	10	20	•
	P10/A	0,4	92	BN	F V Z	2	R	3000	•	1,6	1,8	8	-30+80	40	70	•
	P20/A	0,6	92	BN	F V Z	2	R	3000	•	2,4	2,4	13	-30+80	80	100	•

SERIES SERIES	TYPE TIPO	TOP COVER / CUBIERTA SUPERIOR			GENERAL CHARACTERISTICS / CARACTERISTICAS GENERALES										
		Thickness	Hardness	Color	Possible Structures	N° plies	Weft	Max Production width	Antistaticity	Total thickness	Mass	Pull per 1%	Working temperature range	Minimal rollers diameter	FDA Approval
		Grosor	Dureza	Color	Posibles estructuras	N° de capas	Trama	Ancho máximo de producción	Antiestaticidad	Grosor total	Peso	Carga al 1% de alarga.	Rango de temperatura de trabajo	Mínimo diámetro de los rodillos	Aprobado FDA
		[mm]	[°ShA]					[mm]		[mm]	[kg/m] ²	[daN/cm]	[°C]	[mm]	
															Flexion Flexión

POLYURETHANE COVERS / CUBIERTAS DE POLIURETANO

PN	PN20/A	0,6	92	NR	-	2	R	3000	-	2,4	2,5	11	-30+80	80	130	-
PV	PV6/A	0,3	92	VR	F	1	R	3000	•	0,8	0,8	5	-30+80	5	15	•
	PV8/A	0,3	92	VR	F	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	PV10/A	0,4	92	VR	F	2	R	3000	•	1,6	1,8	8	-30+80	40	70	•

POLYOLEFIN COVERS / CUBIERTAS DE POLIOLEFINA

V	V23	0,6	92	TR	A N V Z	2	F	3000	-	2,4	2,3	16	-20+70	80	100	•
	V23/05.05/Z*	0,5	92	TR	-	2	F	3000	-	3,1	2,6	16	-20+70	120	120	•
	V23/C	3,6	92	TR	-	2	F	3000	-	5,5	2,6	16	-20+70	80	120	•
	V23/C/05/Z*	3,5	92	TR	-	2	F	3000	-	6,35	3,45	16	-20+70	120	120	•
	V23/Y*	1,2	92	TR	-	2	F	3000	-	3	2,3	16	-20+70	80	120	•
	V33*	0,6	92	TR	A N V Z	3	F	3000	-	3,5	3,0	20	-20+70	120	150	•
	H95	-	-	T R	-	-	-	95	-	1,70	1,45	--	-20+60	-	-	•
	PL5	0,25	86	TR	-	1	F	850	-	1,0	1,0	3	-30+80	30	30	•

HYTREL® COVERS / CUBIERTAS DE HYTREL®

HY	HY20/05.0	0,5	92	TR	-	2	R	3000	-	2,0	2,0	13	-10+110	80	100	-
	HY20/C	3,8	92	TR	-	2	R	3000	-	5,5	2,9	13	-10+110	100	120	-
	HY20/Y*	1,2	92	TR	-	2	R	3000	-	2,8	2,0	13	-10+110	80	120	-
	HY30/05,0*	0,5	92	TR	-	3	R	3000	-	3,0	3,3	18	-10+110	150	200	-

SILICONE COVERS / CUBIERTAS DE SILICONA

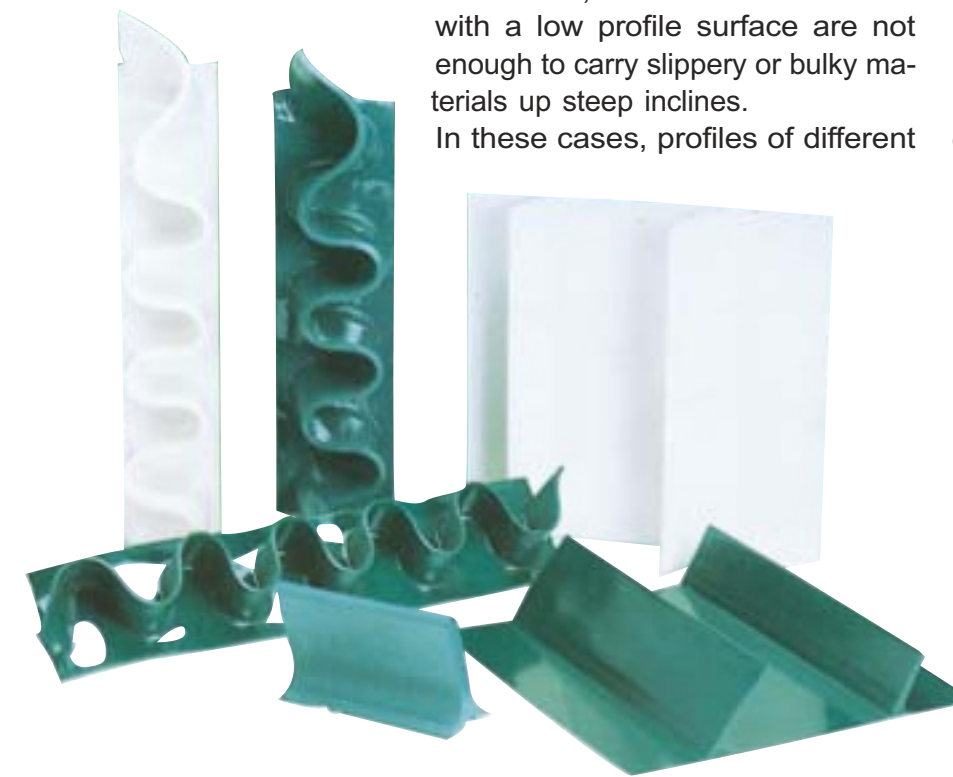
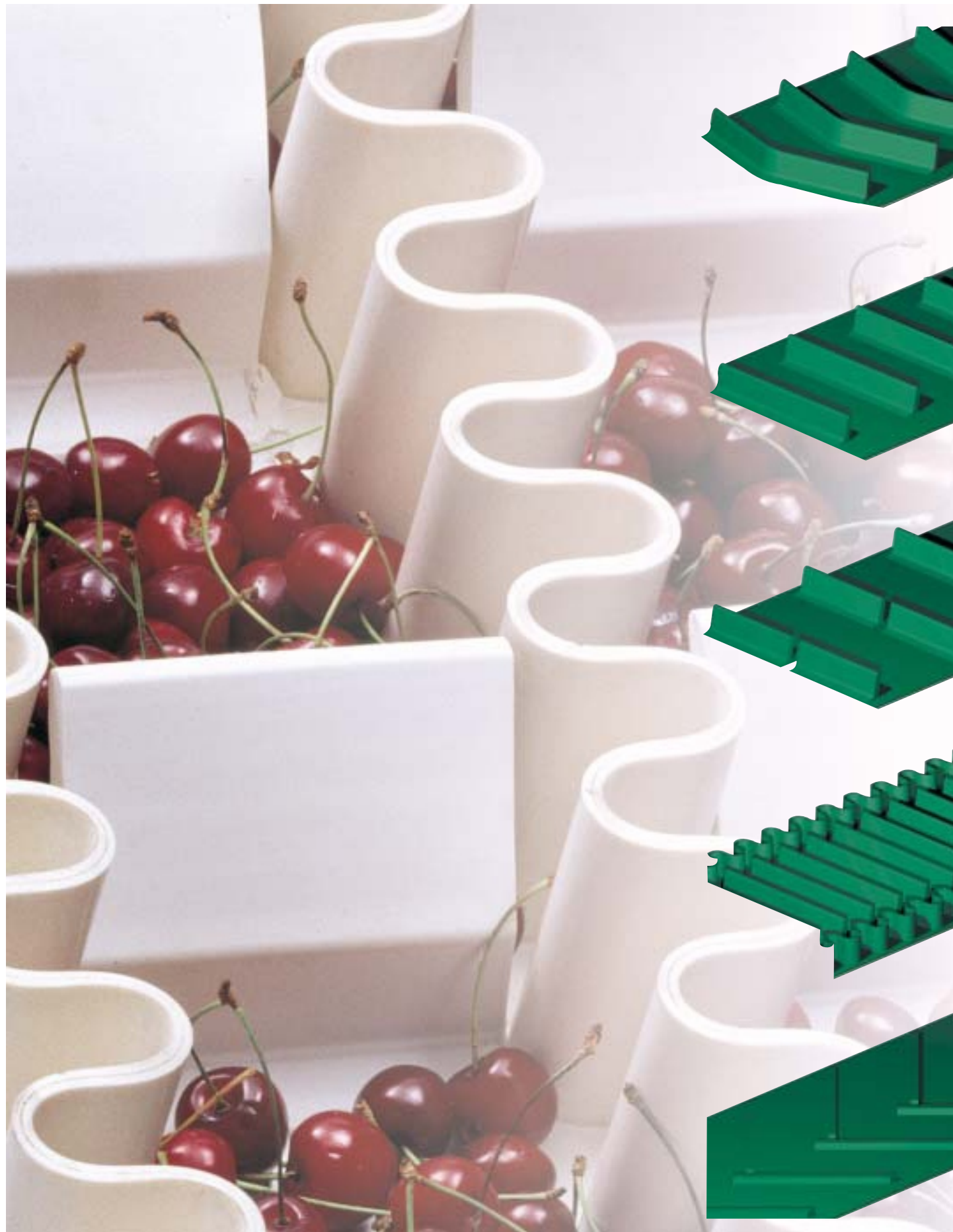
H	H10	0,3	48	TR	-	2	R	2000	-	1,75	2,0	10	-15+80	40	60	•
---	-----	-----	----	----	---	---	---	------	---	------	-----	----	--------	----	----	---

RAW COVERS / SIN CUBIERTA

B	B21	0,1	-	VR	-	2	F	3000	-	2,0	2,3	16	-10+100	30	30	-
	B31	0,1	-	VR	-	3	F	3000	-	3,5	4,0	20	-10+100	30	30	-
R	R10	-	-	BN	-	2	R	3000	•	1,2	1,3	8	-10+90	30	30	•
	R11	-	-	BN	-	2	F	3000	-	1,4	1,4	6	-10+90	15	15	•
	R12*	-	-	BN	-	2	R	3000	•	1,1	1,2	8	-30+80	30	30	•
	R13	-	-	TR	-	2	R	3000	•	1,0	1,1	6	-30+80	10	20	•
	R14*	-	-	TR	-	2	R	2150	-	1,4	1,5	8	-30+80	30	30	•
	R19	-	-	BN	-	2	R	3000	-	2,4	2,2	5	-10+90	50	50	•
SAM	SAM 025/A	-	-	NR	-	-	F	1600	•	2,5	1,45	14	0+120	20	20	-
	SAM 040	-	-	BP	-	-	F	1600	-	4,0	3,9	15	-10+100	80	80	-
	SAM 055	-	-	BP	-	-	F	1600	-	5,5	3,5	15	0+120	120	120	-

TYPE TIPO	Slider Bed	Flat rollers	Slider bed on both sides	Chanel trough	Conventional trough	Incline conveying	Incline Variation	Bucket elevator	Conveyor with accumulation	Slider bed with preasure	Bend Conveyor
	Cama de deslizamiento	Cama de rodillos	Cama de deslizamiento en ambos lados	Artesa en canal	Artesa convencional	Transporte inclinado	Cambios de inclinacion	Elevador de cangilones	Acumuladores	Cama de deslizamiento con presion	Curvas
B21	•	•	•	•	▲				•	•	•
B31	•	•	•	•	▲			▲	•	•	•
D10/A	•	•					•		•	▲	
E21/20.10		•			•			•			
E31/20.10		•			•			•			
E61/07.07		•			•			•			
F10	•	•					▲	▲	▲	▲	▲
F10/Z	•	•					▲	▲	▲	▲	▲
F20	•	•					•		▲	▲	▲
F21	•	•		•	•				▲	▲	•
F21/05.05/Z	▲	•			•						
F21/K	•	•		•	•	•					
F31	•	•		▲	•		▲	•	▲	▲	
F61/10.05		•			•			•			
F91/10.10*		•			•			•			
G23R	•	•								•	
G23/U	•	•								•	
H10	•	•				•					
HY20/05.0	•	•									
HY20/C	•	•									
HY20/Y*	•	•				•					
HY30/05.0*	•	•				•					
L10/F	•	•				•				▲	▲
L10/LG	•	•				•					
L10/M	•	•				•				▲	▲
L10/MB	•	•				•					
L10/T*	•	•				•					
L10/V	•	•				•					
L20/C	•	•				•	▲			▲	
L20/H	•	•				•	▲			▲	
L20/M	•	•				•	▲			▲	
L20/T	•	•				•	▲				
L91/V	•	•			▲	▲				•	
MG101/H2	•	•			▲	•				•	
MG101/Y	•	•			▲	•				•	
N6*	•	•							▲		
N7/A*	•	•					▲		▲	▲	▲
N8	•	•							▲		
N10	•	•								▲	▲
N20	•	•					•			▲	
N20/A	•	•					•			▲	
N20/LG	•	•				•	•				
N20/M	•	•				•	•				
N20/Z*	•	•									
P4/A*	•	•		•					•		
P6/A	•	•		▲			▲		▲		▲

TYPE TIPO	Slider Bed	Flat rollers	Slider bed on both sides	Chanel trough	Conventional trough	Incline conveying	Incline Variation	Bucket elevator	Conveyor with accumulation	Slider bed with preasure	Bend Conveyor
	Cama de deslizamiento	Cama de rodillos	Cama de deslizamiento en ambos lados	Artesa en canal	Artesa convencional	Transporte inclinado	Cambios de inclinacion	Elevador de cangilones	Acumuladores	Cama de deslizamiento con presion	Curvas
P6/BF*	•	•		•			•		▲		•
P7*	•	•					•		▲		
P7/A	•	•					•		▲		
P8*	•	•					•		▲		▲
P8/A	•	•									▲
P8/A BF	•	•					•		▲		•
P8/A BL	•	•									▲
P8/Z BL*	•	•									▲
P9/A	•	•									
P9/Z	•	•					•		▲	▲	
P10/A	•	•					•		▲	▲	
P20/A	•	•							▲		
PN20/A	•	•							▲		
PV6/A	•	•		▲			•		▲		
PV8/A	•	•					•		▲	▲	
PV10/A	•	•							▲		
R10	•	•	•						•	▲	
R11	•	•	•	•	▲				•		•
R12*	•	•	•						•	▲	
R13	•	•	•								
R14	•	•							•	▲	
R19	•	•	•				▲		▲	▲	
SAM/025/A	•	•	•	•					▲		
SAM/040	•	•	•	•					▲	▲	
SAM/055	•	•	•	•							
U6/A*	•	•		▲					▲	▲	
U10	•	•				▲	▲		▲	▲	▲
U10/AG	•	•				▲	▲				▲
U10/N	•	•				▲			▲		
U12*	•	•		•	•	▲			▲		•
U19	•	•				▲	▲		▲	▲	
U20	•	•				▲	•		▲	▲	
U21	•	•		•	•	▲			▲		•
U21/05.05/Z	▲	•			•	▲			▲	▲	▲
U31	•	•		•	•	▲		▲	▲	▲	▲
U35	•	•				▲	•	•	▲	▲	
U35/V	•	•				▲	•	•		•	
U61/V	•	•		▲	•	▲		•		•	
U91/V	•	•		▲	•	▲		•		•	
U121/4F	•	•			•	▲		•			
V23	•	•		•	▲						▲
V2305.05/Z*	▲	•			•						▲
V23/C	•	•			•	•					
V23/C/05/Z*	▲	•			•	•					
V23/Y*	•	•			•	•					
V23*	•	•		•		•					



Sometimes, smooth belts or belts with a low profile surface are not enough to carry slippery or bulky materials up steep inclines. In these cases, profiles of different

meters. Each profile has been designed to satisfy the possible working conditions. New profiles have been developed in particular for running on small drum diameters in the food industry.

A veces, las bandas lisas o con perfiles pequeños, necesitan ayuda para el transporte de productos resbaladizos o grandes. En estas situaciones, se puede añadir empujadores de una gran variedad de tamaño y altura, dependiendo de la aplicación. Con los empujadores los productos no se caen si se usan transportadores inclinados. Sampla Belting ha diseñado una amplia gama de empujadores para diversas aplicaciones. El tipo de empujador, la distancia entre estos y la posición, se decide gracias a un análisis del sistema. Aunque en algunos casos se puede analizar la capacidad de transporte máxima del sistema, Sampla le aconseja que se comunique con nuestro departamento técnico. Nuestros empujadores están hechos del mismo material que nuestras bandas; están disponibles en PVC, PU y Poliolefina. Sampla también puede instalar empujadores cuadrados, rectangulares, y guías en las dos cubiertas de la banda. Cada empujador esta diseñado para aplicaciones específicas. En los últimos años, Sampla ha desarrollado nuevos empujadores para la industria de la alimentación, para su uso con tambores de pequeños diámetros.

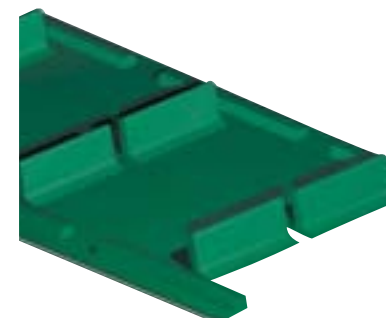
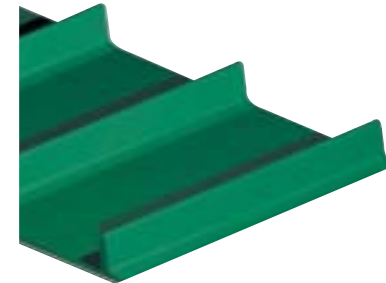
heights and shapes depending on the type of product, can be welded on the belt to prevent material from falling back and in maintaining conveying capacity even at very high angles of inclination.

Sampla Belting has design and developed a range of profiles which meets normal inclined conveying requirements with a wide range of possible applications. The choice of profile, as well as the right spacing and positioning, is determined by a thorough analysis of the the conveying problem.

Although it may be possible in some cases to calculate the theoretical conveyor capacity, we advise you to contact out Technical Dept. to obtain full assistance.

Our profiles and belt covers are made of the same high quality material, and are available in PVC, PU and Polyolefin.

Square, rectangular and tracking profiles can be fitted longitudinally on both belt surfaces. Notched tracking profiles allow for smaller drum diame-





Spondaflex is a high capacity conveying system based on the use of sidewalls, which eliminates spillage and serves as an alternative to the traditional troughed conveyors, with the following advantages:

- Higher conveying capacity
- No spillage
- Application on conveyors with varying inclines
variazioni di pendenza
- When fitted with cleats, material can be conveyed with an incline up to 90°

Las paredes laterales Spondaflex son un sistema de transporte de alta capacidad, basado en el uso de paredes laterales para eliminar derrames de producto, sustituyendo así al transportadores en artesa. Las ventajas de este sistema son:

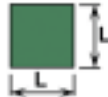
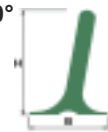
- Alta capacidad de transporte
- Evita vertidos y derrames
- Funciona en transportadores con varias inclinaciones
- Cuando se usa junto a empujadores, las bandas pueden transportar material hasta en 90° de inclinación.

 FEASIBLE DESIGNS - POSIBLES DISEÑOS

TIPO TYPE	Material Material	Color Color	Ø Rollers Rodillos Ø [mm]	Dimensions Dimensiones [mm]		Suggested profiles Perfiles Sugeridos
				B	H	
SPV 35	PVC	BN/VR	100	44	35	R30
SPV 55	PVC	BN/VR	120	44	55	R50-F50
SPV 85	PVC	BN/VR	150	44	85	R80-C80
SPU 30	PU	BN/VR	100	40	30	PU30-30
SPU 50	PU	BN/VR	120	40	50	PU50-30
SPU 80	PU	BN/VR	150	40	80	-
SPL 30	PL	TR	120	40	30	PL30-30
SPL 50	PL	TR	150	40	50	PL50-30
SPL 80	PL	Tr	200	40	80	-

- **Minimum diameter permitted by profile flexibility.**
It cannot be smaller than indicated but could be bigger in accordance with the type of belt used. Spondaflex belt, without transversal cleats, is available in widths up to 1400 mm.

- **Diámetro mínimo según flexibilidad del perfil:**
No puede ser más pequeño que el indicado, pero puede ser más grande dependiendo del tipo de banda usada. Las bandas con Spondaflex y sin empujadores transversales están disponibles en anchos de hasta 1400 mm.

SEZIONE O PROFILO PROFILE SECTION	TIPO TYPE	Dimensions Dimensiones [mm]		Mass Masa [g/m]	Material Material -	Minimum Rollers Diam. According to position Mínimo diam. de los rodillos según la posición			POSSIBLE TYPES OF APPLICATIONS TIPO DE APLICACIONES POSIBLES			
		B	H			Transversal Transversal [mm]	Carrying Side Lado Superior [mm]	Sliding Side Lado inferior [mm]	Longitudinal Longitudinal -	Transversal Transversal -	Chevron pattern Espina de pescado -	
SQUARE CUADRADA		M8	8	8	80	PVC	40	60	50	•	•	•
		M12	12	12	180	PVC	50	80	70	•	•	•
		PL8	8	8	60	PL	80	100		•	•	•
		PL12	12	12	130	PL	80	120		•	•	•
RECTANGULAR RECTANGULAR		M15	20	15	380	PVC	80	130	120	•	•	
V-GUIDE GUIA V		TZ	10	6	60	PVC	40	70	60	•	•	
		TA	13	8	110	PVC	60	100	80	•	•	
		TB	17	11	185	PVC	90	120	100	•	•	
		TC	22	14	320	PVC	130	180	150	•	•	
		TD	30	16	490	PVC	180	250	250	•	•	
		PU Z	10	6	60	PU	60	80	50	•	•	
		PU A	13	8	100	PU	80	100	60	•	•	
		PU B	17	11	170	PU	100	120	100	•	•	
		PL Z	10	6	50	PL	100	120			•	
		PL A	13	8	80	PL	110	120			•	
		PL B	17	11	140	PL	120	150			•	
		NOTCHED V-GUIDE GUIA DENTADA		TZD	10	6	50	PVC			40	•
TAD	13			8	90	PVC			70	•		
TBD	17			11	160	PVC			90	•		
TCD	22			14	290	PVC			150	•		
10° PROFILES PERFILES 10°		R20	35	20	325	PVC	100					
		R30	35	30	430	PVC	100					
		R40	35	40	540	PVC	100					
		R50	35	50	735	PVC	100					
		R60	40	60	775	PVC	150					
		R80	40	80	1300	PVC	150					
10° REINFORCED PROFILES PERFIL REFORZADO 10°		L30	25	30	330	PVC	100					
		L40	25	40	400	PVC	120					
		L50	25	50	660	PVC	160					
PROFILES 30° PVC 30° PVC PERFILES		F40	25	44	550	PVC	90					
		F50	25	50	630	PVC	100					
VERTICAL PROFILES PERFIL VERTICAL		PU20	10	20	140	PU	40					
		PU30	10	30	180	PU	45					
		PU50	10	50	300	PU	50					
30° PU/PL PROFILES PERFIL 30° PU/PL		PU30-30	10	30	180	PU	45					
		PU50-30	10	50	280	PU	50					
		PL30-30	10	30	160	PL	80					
		PL50-30	10	50	230	PL	100					
HIGH EFFICIENCY ALTA EFICIENCIA		C80	40	80	1385	PVC	160					

HARDNESS / DUREZA :

PVC green or white, 70° Shore A hardness
PVC verde o blanco, dureza 70° Shore A

PU green or white, 85° Shore A FDA approved
PU verde o blanco, 85° Shore A, aprobado FDA

PL white or transparent polyolefine, 90° Shore A
PL poliolefina blanca o transparente, 90° Shore A

Profiles for transverse application only.
Perfiles solo para aplicaciones transversales.

To define minimum diameter, account for belt flexibility.
Above data are theoretical and refer to conveyor belt class 10, 2 plies. For temperatures below 5° C, account for a reasonable increase of minimum drum diameters (20%).

Para definir el diámetro mínimo hay que tener en cuenta la flexibilidad de la banda. Esta información es teórica y se refiere al modelo clase 10 de dos capas. Para temperaturas inferiores a 5 °C, se producirá un incremento en el diámetro.

HARDNESS / DUREZA :

PVC green or white, 70° Shore A hardness

PVC verde o blanco, dureza 70° Shore A

PU green or white, 85° Shore A FDA approved

PU verde o blanco, 85° Shore A, aprobado FDA

PL white or transparent polyolefine, 90° Shore A

PL poliolefina blanca o transparente, 90° Shore A

Profiles for transverse application only.

Perfiles solo para aplicaciones transversales.

To define minimum diameter, account for belt flexibility. Above data are theoretical and refer to conveyor belt class 10, 2 plies. For temperatures below 5° C, account for a reasonable increase of minimum drum diameters (20%).

Para definir el diámetro mínimo hay que tener en cuenta la flexibilidad de la banda. Esta información es teórica y se refiere al modelo clase 10 de dos capas. Para temperaturas inferiores a 5 °C, se producirá un incremento en el diámetro.



Serie F

Leather-Nylon flat power transmission belts for the transmission of power on one side only. Suitable for heavy conditions like flour mills, paper mills, marble gangaws, wood gangaws, gatters, mechanical industry. Colors: green on top, grey on pulley side.

Cubiertas de cuero y carcasa de Nylon para transmisión de potencia por un lado. Se utiliza en molinos de harina, papel, aserraderos, canteras y en la industria mecánica. Colores: verde en la cubierta superior, gris en la inferior (la del tambor).

Serie L

Leather-Nylon flat power transmission belts for the transmission of power on both sides. Suitable for oily and contaminated conditions and for conveyors in the mechanical industry. Grey color in both faces.

Cubiertas de cuero y carcasa de Nylon para la transmisión de potencia en los dos lados. Se puede usar en presencia de aceites. Recomendadas para la industria mecánica. Colores: gris en ambos lados.

Serie P

Flat power transmission belts for the transmission of power on one side only. Used also as light conveyors for packaging machines, chemical industry, paper converting industries, mechanical industry. Green color on both faces.

Correas para transmisión de potencia en un lado. Se usan en máquinas de embalaje, industria química, del papel y mecánica. Color verde en ambos lados.

Surface patterns / Tipos de superficies:
TFF = very light fabric / tela muy fina
TF = light fabric / tela fina
TG = heavy fabric / tela gruesa
SG = Super Grip/Super Grip (agarre)



Serie T

Bilateral synthetic rubber cover transmission belts, used in textile industry as tangential belts, graphic industry on folder-glueers and paper converting industry. Also used as machine belts for packaging and conveying in mechanical, chemical and wood industries. Green color on spindles side, yellow color on pulley side.

Correas de transmisión de goma sintética bilateral. Se usan en las industrias: textil, gráfica, del papel, química, maderera y también en máquinas de embalaje. Colores: Verde en la cubierta superior y amarillo en la inferior.

Serie C

Bilateral synthetic rubber cover transmission belts, used in graphic arts and cardboard industry. Green on both sides.

Correas de goma sintética bilateral. Se utilizan en artes gráficas y cartoneras. Son verdes en ambos lados.

Serie M

Conveyor belts for graphic arts, paper converting industries and in the packaging. The carcass is made of polyamide fabric. Green conveying surface and black friction coating.

Correas para su uso en artes gráficas, la industria del embalaje y papel. La cubierta está hecha de poliamida. Color: verde en la cubierta superior, negro en la cubierta inferior.

Serie ME

Conveyor belts for graphic arts, paper-converting and packaging industries. Suitable for inclined conveying. The carcass is made of polyester fabric. Green conveying surface and black friction coating.

Correas para su uso en artes gráficas y en la industria del papel y embalaje. Apropriadas para el transporte inclinado. La carcasa está hecha de poliéster. Colores: verde en la cubierta superior, negro en la inferior.

Serie MX

Flat power transmission belts used as light conveyors in the paper converting industries and in the magnetic elevators. Green conveying surface (except MX50/09), black friction coating.

Correas de transmisión planas, se usan como cintas transportadoras ligeras en la industria del papel, en elevadores magnéticos. Colores: verde en la cubierta superior (salvo MX50/09), negro en la inferior.

Serie NE

Polyurethane elastic conveyor belts. Not having a textile carcass, they are suitable for installation on light conveyors with fixed drums. Suitable for contact with aliments. Appreciated in graphic arts and printing industries thanks to the quick joining method.

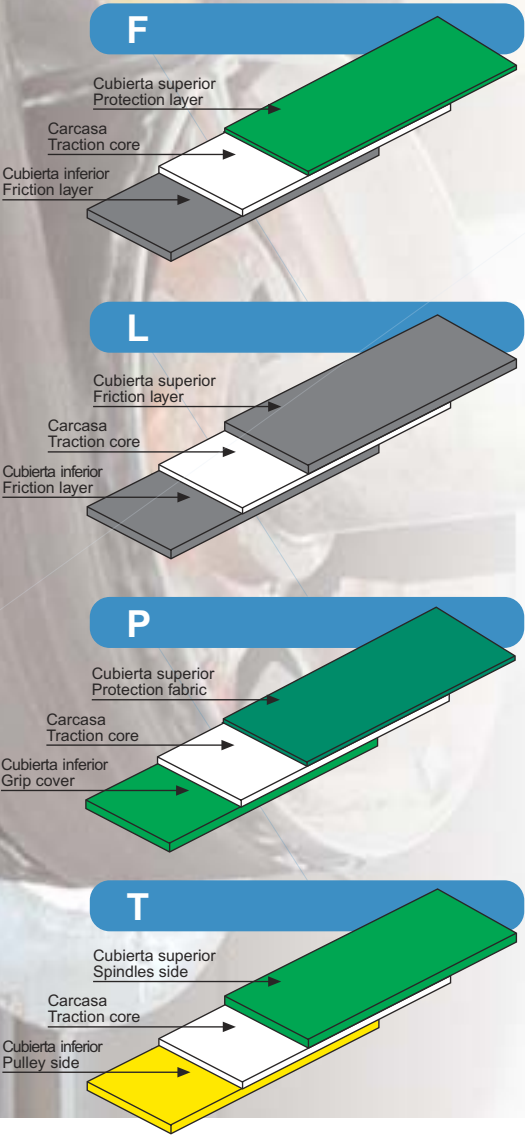
Correas transportadoras de poliuretano elástico. Al no tener una carcasa de tela, se usan como cintas transportadoras ligeras. Apropriadas para el contacto con alimentos. También se usan en artes gráficas y en imprentas, gracias a la rápida unión de sus extremos.





Over the past few decades, power transmission flat belts produced by Sampla Belting went through an evolution such to make them suitable to satisfy the various tasks for which they were conceived. The raw materials constituting the traction core are the result of studies and researches that permitted to reach excellent results both in terms of yield and reliability. The same can be said about the materials constituting the adherence covers: in facts every field of the industry can find the right type of belt within the range of Sampla Belting products.

Durante las últimas décadas, las correas de transmisión de Sampla han evolucionado para ser lo más útiles posible en su campo. Los materiales usados en las correas son la consecuencia de años de investigación y desarrollo. Por eso, las correas de Sampla han demostrado su funcionamiento con una alta fiabilidad y mejores resultados que nunca. Debido a la alta calidad de las correas de Sampla y su gran variedad, Sampla Belting tiene una correa para cada uso específico en cualquier tipo de industria.



SERIES	TYPE	GENERAL CHARACTERISTICS							TOP SURFACE			FRICTION SURFACE		
		CARACTERISTICAS GENERALES							CUBIERTA SUPERIOR			CUBIERTA INFERIOR		
		Thickness	Mass	Min 0	Pull for 1% elongation	Temp. Range	Antistatic	Max Prod width	Material	Color	Friction factor	Material	Color	Friction factor
		Grosor	Peso	Min 0	Carga al 1% de alarg.	Rango de temperatura	Antiestatic.	Ancho máximo de prod.	Material	Color	Coefficiente de fricción	Material	Color	Coefficiente de fricción
		[mm]	[Kg/m ²]	[mm]	[N/mm]	[min. max]	-	[min]	-	-	-	-	-	-
F	F 35/28*	2,8	2,5	35	3,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F 50/30*	3,0	2,8	50	5,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F 75/32*	3,2	3,2	75	7,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F100/34	3,4	3,3	100	10,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F150/39	3,9	3,9	150	15,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F200/44	4,4	4,5	200	20,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
L	F300/54	5,4	5,6	300	30,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	L 50/45	4,5	4,5	50	5,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	L 75/48*	4,8	4,9	75	7,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	L100/50	5,0	5,1	100	10,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
P	L150/55	5,5	5,2	150	15,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	P 20/14	1,4	1,4	20	2,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	P 50/16	1,6	1,7	45	5,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	P 75/19	1,9	1,9	65	7,5	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
T	P100/21	2,1	2,1	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	P150/26*	2,6	2,7	135	15,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T 35/18	1,8	1,9	30	3,5	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T 50/19	1,9	2,2	40	5,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T 75/26	2,6	2,9	60	7,5	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T 75/30	3,0	3,4	60	7,5	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T100/24	2,4	2,7	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T100/26 OE	2,6	2,9	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T100/32*	3,2	3,6	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T100/38*	3,8	4,3	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T100/48*	4,8	5,5	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	T150/31*	3,1	3,4	135	15,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4

LEYENDA/LEGEND:

GL = AMARILLO/YELLOW GR = GRIS/GREY NR = NEGRO/BLACK VR = VERDE SAMPLA/SAMPLA GREEN

T = TELA/FABRIC L = CUERO/LEATHER NBR - NR - XNBR = ELASTOMERO/ELASTOMER

* = PRODUCCION SUJETA A PEDIDOS / PRODUCTION ON REQUEST



Products expressly developed to be used in those industrial sectors where characteristics like good flexibility, conductivity and quick joining are requested. The materials used to prepare the traction cores and the covers are the result of selections and improvements that, since many years, characterize the production philosophy of Sampla Belting. The products of these series find their application as light conveyors in various sectors like graphic arts, bindery, electronic industry, packaging industry. The characteristics of each product were studied to fully satisfy the requirements of specific applications by using different covers like elastomers, thermoplastic compounds polyamide or polyester fabrics, or adopting different traction cores according

Correas diseñadas para aplicaciones que requieran alta flexibilidad, conductividad y una unión sencilla. Los materiales que componen el núcleo de tracción y las cubiertas son el resultado de años de investigación, desarrollo y mejora de los productos Sampla. Los productos de estas series normalmente se encuentran en la industria de artes gráficas, electrónica y embalaje. Las cubiertas de estas correas son diferentes, están compuestas de materiales como elastómeros, termoplásticos, poliamida, o tela de poliéster. Las correas tienen diferentes núcleos de tracción dependiendo del nivel de tensión requerido.

C

Cubierta superior
Grip cover

Núcleo de tracción
Traction core

Cubierta inferior
Grip cover

MX

Cubierta superior
Conveying

Núcleo de tracción
Traction core

Cubierta inferior
Sliding surface

M/ME

Cubierta superior
Conveying surface

Cubierta inferior
Sliding surface

Carcasa
Carcass

NE

Cubierta superior
Carrying side

Cubierta inferior
Sliding side

SERIES	TYPE	GENERAL CHARACTERISTICS							TOP SURFACE			FRICTION SURFACE		
		Thickness	Mass	Min 0	Pull for 1% elongation	Temp. Range	Antistatic	Max Prod width	Material	Color	Friction factor	Material	Color	Friction factor
SERIES	TIPO	Grosor	Peso	Min 0	Carga al 1% de alarg.	Rango de temperatura	Antiestatic.	Ancho máximo de prod.	Material	Color	Coefficiente de fricción	Material	Color	Coefficiente de fricción
		[mm]	[Kg/m ²]	[mm]	[N/mm]	[min. max]	-	[mm]	-	-	-	-	-	-
C	C35/16	1,6	1,7	30	3,5	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C50/32	3,2	3,4	30	5,0	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C50/42	4,2	4,5	40	5,0	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C75/55	5,5	6,3	50	7,5	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
M	M 25/09 TF	0,9	1,0	20	2,5	-20 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	VR	0,25
	M 50/12 TF	1,2	1,3	20	5,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	VR	0,25
	M 50/20 TF	2,0	2,1	40	5,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	VR	0,25
	M120/30 TF	3,0	3,3	50	12,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	VR	0,25
ME	ME120/20 TF	2,0	2,1	50	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	VR	0,25
	ME120/23 TG	2,3	2,3	50	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	VR	0,25
	ME120/55 SG	5,5	5,5	100	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	VR	0,25
MX	MX 20/10*	1,0	1,0	15	2,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	NBR	VR	0,25
	MX 30/11	1,1	1,0	30	3,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	NBR	VR	0,25
	MX 30/13	1,3	1,4	30	3,0	-20 100	•	520	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX 35/15 TF*	1,5	1,5	25	3,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX 50/09	0,9	0,9	30	5,0	-20 100	–	520	PA	TR	0,2	T	VR	0,25
	MX 75/56*	5,6	6,5	75	7,5	-20 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,25
	MX100/14*	1,4	1,4	75	10,0	-20 100	–	520	PA	TR	0,2	T	VR	0,25
NE	MX100/18*	1,8	2,0	85	10,0	-20 100	•	520	T	NR	0,25	T	NR	0,25
	NE04/08 V*	0,8	0,96	8	2,0 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 V*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE05/14 V	1,4	1,68	14	3,0 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 N*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	•	800	PU	NR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 B*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	–	800	PU	BN	0,45	PU	BN	0,45
	NE07/20 B	2,0	2,4	15	5,0 #	-20 90	–	800	PU	BN	0,45	PU	BN	0,45

LEYENDA/LEGEND:

AN = ANTRACITA/ ANTHRACITES BN = BIANCO/ WHITE GL = AMARILLO/ YELLOW GR = GRIS/ GREY NR = NEGRO/ BLACK

TR = TRANSPARENTE/ TRANSPARENT VR = VERDE SAMPLA/ SAMPLA GREEN

T = TELA/ FABRIC L = CUERO/ LEATHER NBR - NR - XNBR = ELASTOMERO/ ELASTOMER PU - POLIURETANO/ POLYURETHANE

* = PRODUCCION SUJETA A PEDIDOS / PRODUCTION ON REQUEST



Thanks to the vast range of their specific properties, Sampla Belting extruded belts can be utilized as the driving element for idlers or special machines and as conveying elements. They are available in round, rectangular, trapezoidal (also with thread) and crested pentagonal sections. The thermoplastic polyurethane used in the standard Sampla Belting line has such a hardness to ensure excellent resistance to abrasion and greasy or oily substances; in addition, its coefficient of elasticity makes it safe for operation with pre-tensioning from 2% to 10%. Standard belts are green, but belts in white or neutral colors; the quality of the extruded materials can also be custom designed on the machine.

Gracias al vasto rango de propiedades específicas, las correas extruidas de Sampla pueden ser utilizadas como correas de transmisión para rodillos y poleas o para máquinas especiales. Se encuentran disponibles en distintas formas: redonda, rectangular, trapezoidal y pentagonal. El poliuretano termoplástico de estas bandas tiene una dureza que protege contra la abrasión y contra sustancias grasas y oleaginosas. El coeficiente de elasticidad de estas bandas, permite operar de forma segura con un pre-tensionado de entre el 2 y el 10%. Las bandas estándar son verdes pero Sampla Belting puede producirlas en blanco u otros colores neutros, según sea requerido. Sampla también puede diseñar a medida la calidad de los materiales extruidos. Todas estas correas son fáciles de unir una vez instaladas en la máquina.

TYPE TIPO	Mass Peso	Max. suggested pre-tension Pre-tension max. sugerida	Pull per 1% elongation Carga al 1% de alargamiento	Minimal pulley diameter Minimo diametro del rodillo	Minimal belt length Longitud minima	Temperature Temperatura
	[g/m]	[%]	[N]	[mm]	[mm]	[°C]
T3	9	10	3	20	300	-20 + 80
T4	16	10	5	30	300	-20 + 80
T5	25	8	7	40	300	-20 + 80
T6	35	8	10	60	300	-20 + 80
T8	60	8	19	80	300	-20 + 80
T10	95	8	30	100	300	-20 + 80
T12	136	6	44	120	300	-20 + 80
T15	212	6	69	150	300	-20 + 80
R1512	225	6	62	130	300	-20 + 80
Z	59	8	36	75	300	-20 + 80
A	102	6	62	100	300	-20 + 80
B	170	4	110	130	300	-20 + 80
C	280	4	183	160	300	-20 + 80
AR	140	6	92	140	300	-20 + 80
BR	264	4	175	160	300	-20 + 80
CR	437	4	300	250	300	-20 + 80
AC	148	6	92	160	300	-20 + 80
BC	278	4	160	200	300	-20 + 80
CC	452	4	260	300	300	-20 + 80
BS	278	4	160	200	300	-20 + 80
CS	452	4	260	300	300	-20 + 80

TECHNICAL DATA - INFORMACION TECNICA

DESCRIPTION DESCRIPCION	ROUND BELT CORREA REDONDA										RECTANGULAR BELT CORREA RECTANGULAR				
CORTE CROSS SECTION															
Dimensions Dimensiones [mm]	Type/Tipo	T3	T4	T5	T6	T8	T10	T12	T15	Type/Tipo	R1512	A	15	H	12

DESCRIPTION DESCRIPCION	“V” BELTS CORREAS EN “V”				PENTAGONAL BELTS CORREAS PENTAGONALES			CRESTED BELTS CORREAS CON CRESTA			
CORTE CROSS SECTION											
STANDARD TYPES DIMENSIONS / DIMENSIONES ESTANDAR [mm]											
Tipo/Type	Z	A	B	C	AC	BC	CC	BS	CS		
Dimensions Dimensiones											
A	10	13	17	22	13	17	22	17	22		
H	6	8	11	14	14	18,5	23	18,5	23		
H1	-	-	-	-	6	7,5	9	7,5	9		
H2	-	-	-	-	8	11	14	11	14		



In addition to the design, development and manufacturing of conveyor belts, Sampla Belting manufactures and distributes a complete line of machines and accessories specially designed for both its conveyor and flat belting. or cutting, preparation and vulcanization the line. includes::

- Fixed blade slitters from 1000 to 3000 mm
- 700 mm rotating blade cutters
- Ply separating machines from 100 to 150 mm
- Semi-automatic finger-punching machines from 1200 to 3000 mm
- Vulcanization presses with double hotplate from 300 to 3200 mm
- Skiving machines for flat belts from 80 to 650 mm
- Presses for flat belts from 80 to 400 mm

Además de bandas, Sampla también produce y distribuye una gama completa de máquinas y accesorios diseñados para bandas y correas de transmisión. Para el cortado, preparación y vulcanizado , la gama de Sampla incluye:

- Cizallas fijas de 1.000 a 3.000 mm de ancho
- Cizallas rotadoras de 700mm
- Separadora de capas de 100 a 150 mm
- Biseladora de dedos semiautomática para bandas de 1.200 a 3.000 mm
- Vulcanizadoras de doble plato para anchos de 300 a 3.200 mm
- Biseladoras para correas de transmisión de 80 a 650 mm
- Prensas para correas de transmisión de 80 a 400 mm

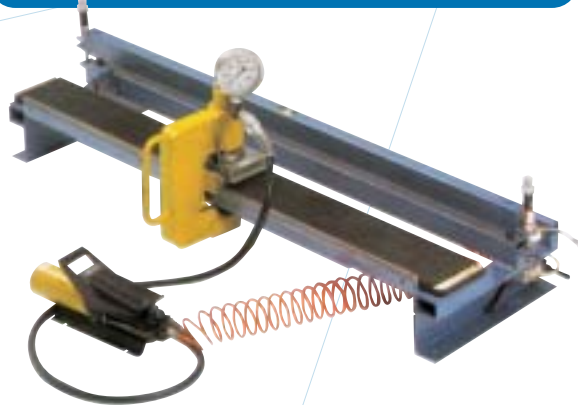
Press control box / Caja de control para prensas



Cutting machine 700 / Cizallas 700



Finger punching equipment / Biseladora



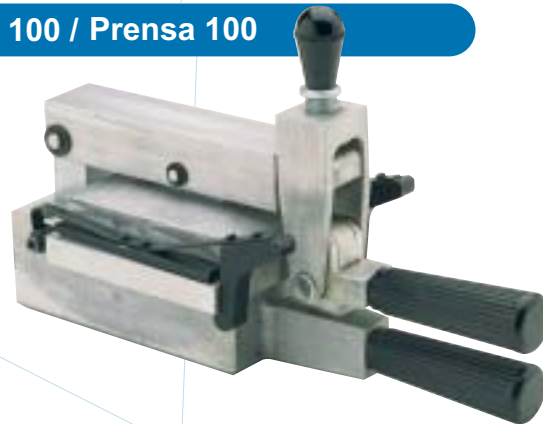
Skiving machine 600 /Biseladora 600



Press 300 / Prensa 300



Press 100 / Prensa 100



Joining set for thermo-weldables belts
Soldadora para bandas termo-soldables

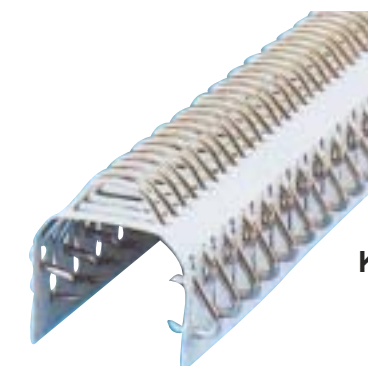


Separadora de capas /
Ply separating machine



**ANCHOR[®] belt lacing system****ANCHOR[®] sistema de grapas para bandas****SERIES K**

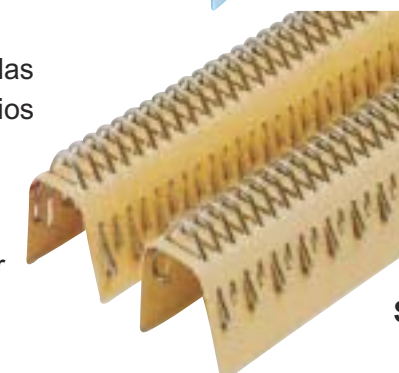
ANKER[®] belt hooks of this series are specially suitable for very thin conveyor belts. They are mainly used to join belts for filter-presses, laundry machines, fiprinting machines, textiles machinery, photographic laboratory equipment.



K

SERIE K

Las grapas ANCHOR[®] K son para bandas muy delgadas. Se usan para unir bandas para lavanderías, imprentas, máquinas textiles y equipamiento para laboratorios fotográficos.



S

SERIES S

ANKER[®] S series belt hooks are primarily used to join drier felts in the paper industry.

SERIE S

Las grapas ANCHOR[®] S se usan para unir bandas de fieltro para la industria del papel.



G

SERIES G

The hooks of this series are used for every type of conveyor and process belt specially in the food industry.

SERIE G

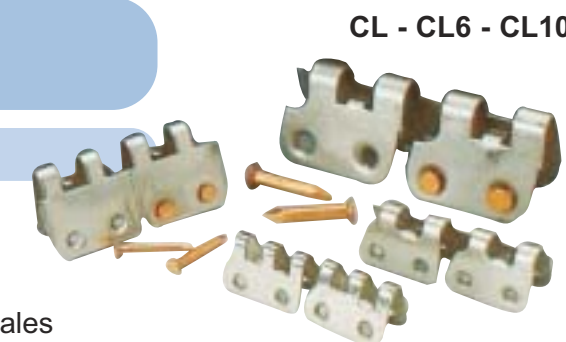
Las grapas de la serie G sirven para cualquier tipo de banda, pero se usan principalmente en la sector de la alimentación.

V. A.T. fasteners with calibrated nails**Grapas V. A. T. con clavos calibrados****SERIES CL - CL6 - CL10**

Traditional metal lacing with long nails for individual application to be cut to fit before clinching.

SERIE CL - CLB - CLC

Grapas tradicionales con largos clavos para aplicaciones individuales y que se cortan antes de poner presión.



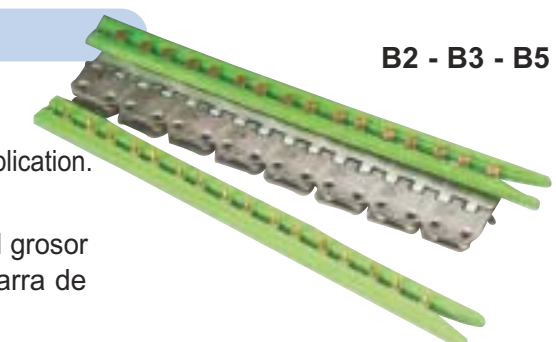
CL - CL6 - CL10

SERIE B2 - B3 - B5

Traditional separable metal-plate type lacing with copper nails whose length is calibrated according to the belt thickness. The nails are fitted on a plastic bar (patented model) which allows for a fast application.

SERIES B2 - B3 - B5

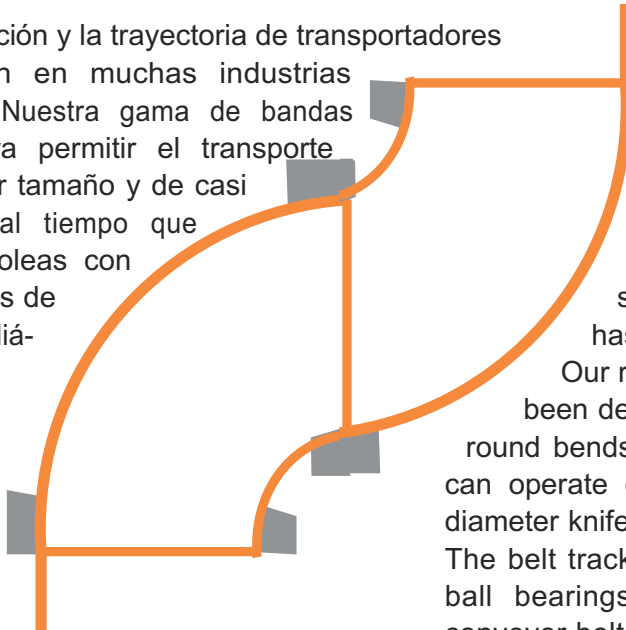
Grapas tradicionales con clavos de cobre cuya longitud dependerá del grosor de la banda donde se vayan a usar. Los clavos de ajustan a una barra de plástico (modelo patentado) permitiendo una rápida instalación.



B2 - B3 - B5



Los cambios en la dirección y la trayectoria de transportadores son algo muy común en muchas industrias para ahorrar espacio. Nuestra gama de bandas ha sido diseñada para permitir el transporte con curvas de cualquier tamaño y de casi todos los materiales, al tiempo que permiten su uso en poleas con forma de cono y por filos de cuchillo de pequeño diámetro. Otro tipo de bandas para aplicaciones especiales se pueden fabricar por encargo.



Changes of direction and trajectory are an increasingly common feature of conveyor belts in manufacturing industry, enabling companies to make considerable savings on space in their workshops. The availability of conveyor belts specially designed to meet this purpose has hastened the trend. Our range of specialised conveyor belts has been designed to allow the transportation over round bends of almost every type of material and can operate on cone-shaped rollers or over small diameter knife edges. The belt tracking is secured by special blocks over ball bearings, mounted on the outside of the conveyor belt. Other types of conveyor belts for special applications can be supplied upon request.

Type of belt Tipo de banda	Covers Cubierta	Color Color	Total thickness Grosor total	Min. Rollers diam. Min. diam. de rodillos	Field of application Campo de aplicacion
			mm	mm	
B21	PU impregn.	VR	2,0	30	Albanineria / Masonry
B31	PU impregn.	VR	3,5	80	Albanineria / Masonry
F21	PVC	BN	2,6	50	Alimentacion / Food Industry
P6/BF*	PU	BN	1,3	20	Alimentacion / Food Industry
P8/A BF*	PU	BN	1,35	20	Alimentacion / Food Industry
R11	RAW	BN	1,4	12	Alimentacion / Food Industry
U12*	PVC	VR	1,8	30	Artes Graficas / Graphic-arts
U21	PVC	VR	2,6	50	Aeropuertos / Airports

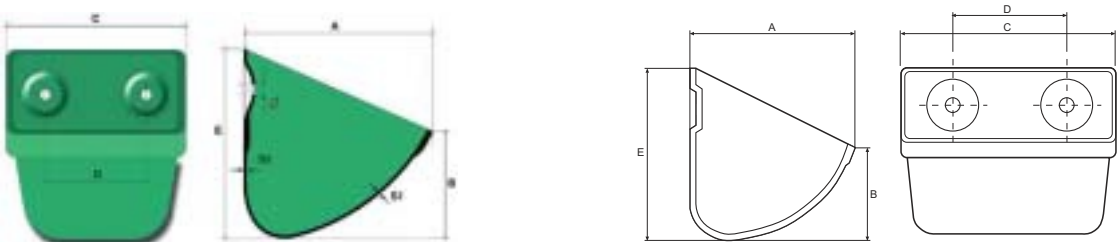
LEYENDA/LEGEND:
BN = BLANCO/WHITE VR = VERDE SAMPLA /SAMPLA GREEN
PU = POLIURETANO/POLYURETHANE
* = PRODUCCION POR ENCARGO / PRODUCTION ON REQUEST



Sampla Belting ofrece una gama completa de elevadores de cangilones, diseñados para alcanzar una eficiencia máxima en cualquier tipo de industria. Gracias a estudios de radios de curvaturas y al uso de materiales altamente especializados, estos cangilones pueden descargar todo tipo de sustancias a altas velocidades, incluso las más complicadas y pegajosas. La alta calidad de los materiales usados es tal, que garantiza que los cangilones mantengan sus propiedades de elasticidad y durabilidad. Los cangilones son silenciosos, atóxicos, inoloros y resistentes a la abrasión. Como los cangilones de Sampla no producen chispas, pueden usarse en aplicaciones con riesgo de explosiones.

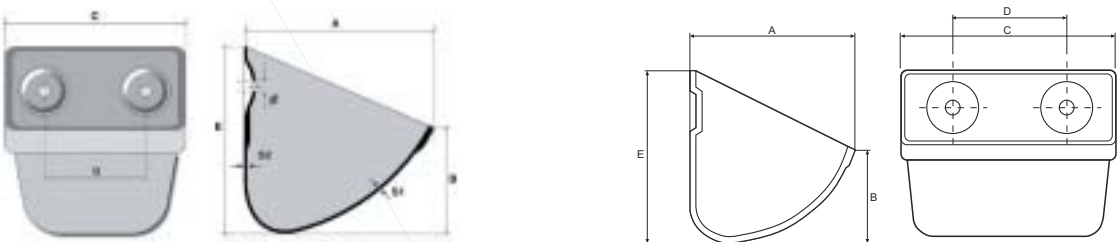
Sampla Belting offers a complete line of bucket for elevators designed to achieve maximum efficiency in any environment. Thanks to studies of curvature radiuses and to the use of highly specialised materials, these bucket are capable of complete unloading, even at high speed, of all types of substances, even the most difficult and adhesive. The quality of materials used are such, that they are guaranteed to hold their special shape over long periods of time, while maintaining elasticity and durability. They assure silent, non-toxic, odorless, abrasion resistant operation. Since they do not produce sparks, are suitable for use even in environment with explosion danger.

DRAGAR



TIPO Y ANCHO TYPE AND WIDTH	A	B	C	D	E	Capacidad Capacity	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[dm³]	[g]
80	78	42	85	45	79	0,13	42
100	94	47	101	48	93	0,23	72
120	107	50	122	64	102	0,33	102
140	110	64	142	81	116	0,55	144
160	115	65	160	98	133	0,80	198
180	140	77	180	104	138	1,10	238
200	150	71	208	120	143	1,20	310
250	165	76	259	77+77	165	1,85	468
315	194	100	327	110+110	196	3,35	780

GRABEIT



TIPO Y ANCHO TYPE AND WIDTH	A	B	C	D	E	Capacidad Capacity	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[dm³]	[g]
80	78	42	85	45	79	0,13	32
100	93	50	106	48	96	0,25	58
120	106	54	120	63	104	0,35	82
140	115	65	145	80	120	0,55	116
160	130	72	170	96	135	0,85	158
180	135	76	190	104	140	1,10	194
200	145	75	215	118	145	1,25	250
250	170	90	265	77+77	168	2,10	368
315	193	104	327	110+110	196	3,35	628